

Produktbeschreibung

ORALITE® Reflexfolien der Serie 5951M Flexible Prismatic Container Marking Grade sind flexible, hoch reflektierende, witterungsbeständige, selbstklebende Folien. Sie zeichnen sich durch ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aus. Das Produkt wurde speziell für Container und Wechselbehälter im öffentlichen Verkehr entwickelt. Das retroreflektierende System des Produkts besteht aus metallisierten Mikroprismen, dadurch ist es flexibler als entsprechende nicht-metallisierte Produkte dieser Klasse und es entstehen an den Schnittkanten keine offenen Zellen. Die Folie ist mit einem Haftklebstoff versehen, durch den eine permanente Haftung auf lackierten Oberflächen gewährleistet ist. Bei Einsatz entsprechend den empfohlenen Verarbeitungshinweisen bleibt die Folie über einen Zeitraum von bis zu fünf Jahren voll funktionsfähig.

Das deutlich erkennbare Muster kennzeichnet die Maschinenrichtung und gibt den Hersteller der Folie an (siehe Abbildung 1).

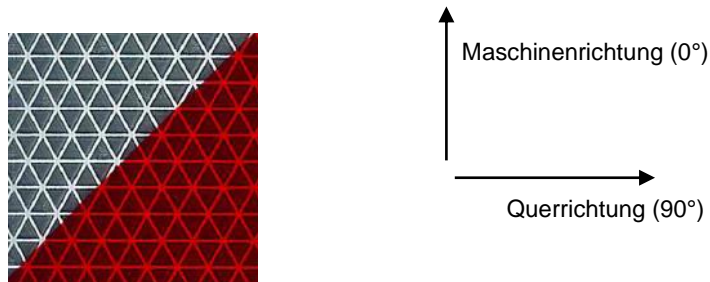
Rückstrahlung

ORALITE® 5951M erfüllt die Vorgaben für Rückstrahlwerte gemäß DIN 67520:2013-10 (RA2; Aufbau C) für die Farben Weiß und Rot. Die in Tabelle 1 dargestellten geforderten Mindestrückstrahlwerte werden eingehalten, wenn sie nach den Spezifikationen der CIE Standard-Lichtquelle A und den Vorschriften der CIE Nr. 54.2 gemessen werden.

Farbe

ORALITE® 5951M ist erhältlich in den Farben Weiß (010) mit Schraffur in Rot (030). Die Tagesaufsichtfarben, gemessen gemäß den einschlägigen Spezifikationen der CIE Nr. 15.2, entsprechen Tabelle 2 und erfüllen die Werte gemäß DIN 6171: 2013-10.

Abbildung 1 - Spezifisches Muster und Anwendungsrichtungen



Haftklebstoff

Der Klebstoff besteht aus einem lösungsmittelhaltigen Polyacrylat und ist ein permanenter Haftkleber mit extrem hoher Anfangshaftung, der sowohl für Anwendung auf Kunststoff- als auch auf Metalloberflächen entwickelt wurde. Als Trennpapier zum Schutz des Klebstoffes wird silikonisiertes PE-Papier verwendet (100 g/m²).

Applikation

ORALITE® 5951M wurde speziell für Container und Wechselbehälter im öffentlichen Verkehr entwickelt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.3 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Produktdaten

Rückstrahlung im Neuzustand (cd/lx/m²) gemäß DIN 67520:2013-10

Tabelle 1 – Spezifische Rückstrahlwerte in cd/lx/m ² (DIN 67520:2013-10 RA2; Aufbau C)									
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			2°		
Eintrittswinkel	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
Rot	45	25	15	25	14	13	1	0,4	0,3

Spezifikation der Tagesaufsichtfarben (Neuzustand):

Tabelle 2 – Farbkoordinaten (DIN 6171: 2013-10)									
Farben	1		2		3		4		Leuchtdichte- faktor β
	X	y	X	y	X	y	X	y	
Weiß	0,355	0,355	0,305	0,305	0,285	0,325	0,335	0,375	≥ 0,25
Rot	0,735	0,265	0,674	0,236	0,569	0,341	0,655	0,345	≥ 0,03

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke ¹ (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,360 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -40° C bis +82° C
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft ¹ (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	>15 N/25 mm
Lagerfähigkeit ²	1 Jahr
Verklebetemperatur	>+10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung ³ und vertikaler Außenbewitterung	5 Jahre

¹ Durchschnitt

² in Originalverpackung bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchte

³ mitteleuropäisches Normalklima

Hinweis: Die in SI-Einheiten angegebenen Werte sind die Standardwerte. In Klammern angegebene Werte sind angenäherte Umrechnungswerte und sind daher nicht als Standardwerte zu betrachten.

Gewährleistung

Es wird keine Gewährleistung für andere als die im technischen Datenblatt angegebenen Zwecke bzw. für nicht gemäß den Verarbeitungs- und Handhabungshinweisen von ORAFOL behandelte Produkte übernommen. Die Haltbarkeit der Folie hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, unter anderem von der Auswahl und der Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, der geographischen Region, den Expositionsbedingungen und der Pflege des Produktes. Durch den Untergrund oder eine unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursachte Defekte liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL. Einzelheiten dazu entnehmen Sie bitte dem von ORAFOL herausgegebenen Gewährleistungsdokument.

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.